TIG
DC - LIFT
MONO

10 ▸ 160 A

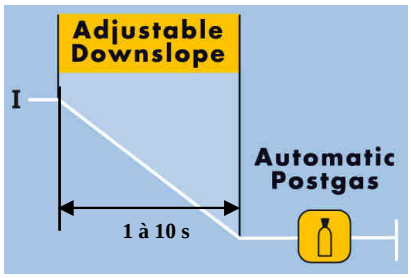
TIG 160 DC LIFT

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Ce TIG DC polyvalent intègre une technologie Inverter de pointe lui permettant de souder au TIG LIFT et d'avoir une performance incomparable en MMA avec les électrodes courantes (rutile, inox, fonte) ainsi que les électrodes basiques.

POLYVALENT

• **TIG** : Son concentré de technologie lui confère un amorçage en LIFT très facile et très utile dans les lieux interdisant la HF. Il dispose des paramètres indispensables pour offrir une finition digne d'un TIG haut de gamme grâce au downslope (réglable par l'utilisateur) et au postgaz (géré automatiquement), contrairement à un poste MMA équipé d'une torche à valve.



Son connecteur gaz lui permet de recevoir des torches TIG professionnelles. Complet, il est livré avec une torche SR17 4m à double bouton et une boite accessoire TIG.

• **MMA** : Il intègre un mode MMA complet avec Hot Start réglable, Arc Force et Anti Sticking lui permettant de souder sereinement avec la plupart des électrodes.

ref.011106

INTERFACE INTUITIVE

Le panneau de commande digital permet de régler rapidement et simplement le poste.

Ce poste est protégé contre les surtensions jusqu'à 400V

FACILEMENT TRANSPORTABLE

Très léger (5 Kg), ce produit est protégé contre les surtensions jusqu'à 400V et peut fonctionner sur des groupes électrogènes (6Kw +/- 15%) en restant performant.

CE EN 60974-1

50/60Hz	AM	I2 (A) TIG AC	I2 (A) TIG DC	I2 (A) TIG MMA	EN60974-1 (40°C) IA (60%)	EN60974-1 (40°C) X% (I2 max)	U0	mm²	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15 %)	
230V 1~	16A	–	20A ▽ 160A	20A ▽ 160A	95A	22%	72V	10/25	14x29x21 / 5	6kW	7,5kVA