

ÉLECTRODES RUTILES - ACIER

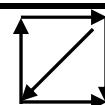
Electrodes rutiles d'emploi général :

- pour la menuiserie métallique,
- les charpentes moyennes
- la tôlerie
- les travaux d'entretien.



PROPRIETES

- Amorçage et réamorçage faciles.
- Bonne soudabilité en toutes positions.
- Cordons plats à légèrement bombés et décrassage facile.



NORMALISATION

EN 499	AWS A 5.1	DIN 1913
E 42 0 RC11	E 6013	E 43 21 RC11

NATURE DU COURANT

- Amorçage dès 40 V
- Courant continu : Polarité (-) à l'électrode

Ø mm		A
1,6	1,5	40
2,0	1,5 ▶ 3	55
2,5	2,5 ▶ 6	80
3,2	5 ▶ 8	115
4,0	8 ▶ +	150-160

CARATERISTIQUES MECANIQUE & ANALYSE CHIMIQUE

Caractéristiques Mécaniques
Selon norme AFNOR NF 1594.1

Re	440 MPa
Rm	540 MPa
A 5 d	24%
KV 0°C	50 j

Caractéristiques Chimiques
selon norme EN ISO 6847

C	0,06 %
Mn	0,50%
Si	0,40%
S	0,025%
P	0,025%

PRINCIPALES NUANCES D'ACIERS SOUDABLES

AFNOR : A 33 – A 34 – E 24 – E 28 – E 30 – A 37 CP – A 42 CP

DIN : ST 33.1 – ST 37.3 – ST 44 (2.3) H I – H II