

SPECIAL INOX 316 L

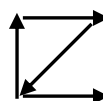
Soudage des aciers inoxydables les plus courants type 316 L, mais aussi des tôles 304, 308, inox 188 et 1883 :

- **Canalisations**
- **Tuyauteries**
- **Cuves...**



PROPRIETES

- Fusion douce et régulière
- Cordon de bel aspect



NORMALISATION

EN 1600	AWS 5-4
19123 LR12	E 316 L-16

NATURE DU COURANT

- Amorçage dès 50 V
- Courant continu : Polarité (+) à l'électrode

Ø mm	A
2,5	40-80
3,2	70-100

CARATERISTIQUES MECANIQUES & ANALYSE CHIMIQUE

Caractéristiques Mécaniques
Selon norme AFNOR NF 1594.1

Re	350 MPa
Rm	490 MPa
A 5 d	30%
KV 20°C	60 j

Caractéristiques Chimiques
selon norme EN ISO 6847

Cr	18,00 %
Ni	12,00%
Mo	02,50%
Si	00,70%
Mn	00,70%
Cu	00,05%
C	00,03%
S	00,01%
P	00,01%

PRINCIPALES NUANCES D'ACIERS SOUDABLES

NF A 35.573, 35.574, 35.575, 35.576 : Z2 CND 17.12, Z2 CND 17.13, Z6 CND 17.11, Z6 CND 12
DIN : X2 Cr Ni Mo 1810 – X2 Cr Ni Mo 1812